



PEČICÍ TROUBY | OPTIMA

**FAGOR** 



OPTIMALIZUJTE SVŮJ PROSTOR,  
OPTIMALIZUJTE SVOU INVESTICI



O P T I M A



# OBSAH

OPTIMALIZUJTE SVŮJ PROSTOR,  
OPTIMALIZUJTE SVOU INVESTICI

04

MODELY UMOŽŇUJÍCÍ GENEROVÁNÍ  
PÁRY V OHŘÍVAČI (ADVANCE)  
A VSTŘIKOVÁNÍM (CONCEPT)

06

FUNKCE PRO ZAJIŠTĚNÍ VYSOKÉ  
KVALITY A MAXIMÁLNÍ ÚČINNOSTI

08

SKVĚLÉ VÝSLEDKY  
PŘÍPRAVY POKRMŮ

10

ROBUSTNÍ A ODOLNÁ TROUBA  
K DLOUHODOBÉMU VYUŽITÍ

12

PŘÍSLUŠENSTVÍ A DOPLŇKY

14

TECHNICKÉ ÚDAJE

22



O P T I M A

KOMPAKTNÍ TROUBA  
FAGOR

OPTIMALIZUJTE SVŮJ PROSTOR,  
OPTIMALIZUJTE SVOU INVESTICI



#### OPTIMALIZUJTE SVŮJ PROSTOR

Optima je skvělé řešení pro omezený prostor v kuchyni. Při hloubce do 600 mm se pohodlně vejde do jakékoli kuchyně při zachování stejné výkonnosti i robustního vzhledu, jako mají vysokokapacitní kombinované pečící trouby z generace Advance.

#### OPTIMALIZUJTE SVOU INVESTICI

Optima je ideální řešení v případě, kdy požadujete parametry velké kombinované pečící trouby za přijatelnější cenu a s nižší spotřebou energie.

JEDNA Z MÁLA ŘAD KOMPAKTNÍCH PEČICÍCH TRUB NA TRHU,  
KTERÉ UMOŽŇUJÍ GENEROVÁNÍ PÁRY V OHŘÍVAČI (ADVANCE)  
I VSTŘIKOVÁNÍM (CONCEPT).



SKVĚLÝ POMĚR KVALITY A CENY S PARNÍM GENERÁTOREM  
A MNOHEM VÍCE

Pečící trouby ADVANCE jsou ideálním řešením pro profesionály, kteří potřebují vysoce výkonnou troubu s jednoduchým ovládáním, vynikajícím výsledkem a za přijatelnou cenu.



MODEL	POPIS	KAPACITA	VÝKON (kW)	ROZMĚRY (mm)
AE-623	Advance 6 x GN2/3 Compact Combi Oven	6 - GN 2/3	5,7	657 (Š) x 563 (H) x 570 (V)



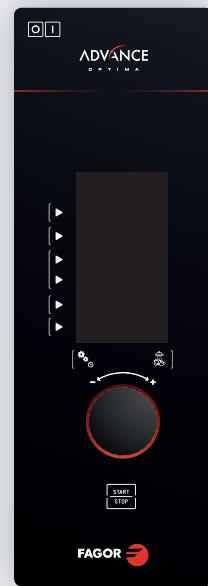
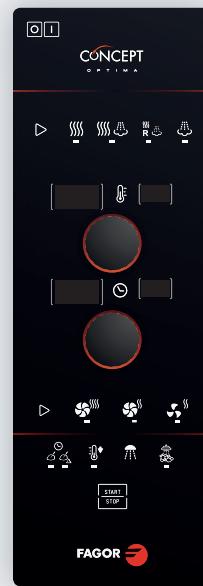
JEDNODUCHÁ, ZA PŘIJATELNOU CENU  
A ZÁROVEŇ VÝKONNÁ A VELMI ODOLNÁ.

Trouby CONCEPT jsou skvělým řešením pro všechny profesionály, kteří potřebují jednoduchou, úspornou, výkonnou a robustní troubu.



MODEL	POPIS	KAPACITA	VÝKON (kW)	ROZMĚRY (mm)
ACE-623	Concept 6 x GN2/3 Compact Combi Oven	6 - GN 2/3	5,7	657 (Š) x 563 (H) x 570 (V)

VŠECHNY FUNKCE POSKYTUJÍ  
VYSOKOU KVALITU A MAXIMÁLNÍ ÚČINNOST  
V OMEZENÉM PROSTORU



## VERTIKÁLNÍ USPOŘÁDÁNÍ KUCHYNĚ | OPTIMA



### VAŘENÍ V PÁŘE

Pára je základním předpokladem pro vynikající výsledky při přípravě zeleniny a ryb, přičemž jsou respektovány vlastnosti těchto potravin. Díky funkci ECO-STEAM nabízí pečící trouby Optima Advance od značky Fagor možnost využití kvalitní přípravy pokrmů v páře. Díky parnímu generátoru lze při vaření v páře o nízké teplotě dosáhnout vynikajících výsledků. Je to skvělý pomocník v kuchyni pro využití techniky „sous vide“ neboli vaření ve vakuu.



### KOMBINOVANÉ VAŘENÍ

Když potřebujete k přípravě jídla využít suché teplo a páru zároveň; jedná se o techniku, která se používá především k přípravě pečeného masa a ryb nebo gratinovaných pokrmů. Brání vysoušeň potravin a zároveň respektuje veškeré jejich vlastnosti. Dále umožňuje snížit množství odpadu na minimum a dosáhnout rychlejší a stejnomořné přípravy pokrmů.



### HORKOVZDUŠNÉ VAŘENÍ

Ideální k přípravě pečených, grilovaných či smažených pokrmů nebo pro vytvoření křupavé a šťavnaté struktury masa a pečených ryb. Výžaduje-li recept neustálý přísun tepla, je nutno zvýšit teplotu suchého vzduchu na 300 °C. Tlačítko „Heat & Air“ (tlačítko HA) pomáhá udržovat teplotu a optimalizovat proud vzduchu. Skvělá volba pro funkci sušení.



### REGENERACE

Trouby Optima značky Fagor zajišťují regeneraci, jejímž výsledkem bude vysoká kvalita konečný výrobek, a teplotu vypočtenou přesně pro typ pokrmu, který hodláte regenerovat. Využívají přitom proces kombinovaného, který umožňuje přizpůsobit teplotu dle chuti.



### SYSTÉM DELTA T

Systém Delta T umožňuje homogenní vaření pokrmů a je vhodný především pro pokrmy větší velikosti. Tento systém zachovává stálý rozdíl mezi teplotou uvnitř pokrmu a teplotou ve varné komoře, pokrmy se pečou pomalu při zachování veškerých živin.

U řady Advance lze nastavit Δ T

SKVĚLÉ VÝSLEDKY PŘÍPRAVY POKRMŮ



**ECO**  
STREAMING



\* Pouze u řady Advance.

### STÁLÝ PŘÍVOD PÁRY: SKVĚLÝ ZPŮSOB PŘÍPRAVY ZDRAVÝCH POKRMŮ

Výkonný parní generátor pečící trouby Advance neustále dodává čerstvou páru, je samostatný a oddělený od varné komory. Díky němu jsou hotové pokrmy šťavnatější a je dosaženo **dokonalé kvality přípravy pokrmů**.

Systém zaručuje soustavnou **obnovu vody každých 24 hodin** vaření. Přispívá tak k udržení vysoké kvality a zajistění hygieny uvnitř komory. Maximální nasycení páry dokonce i při nízkých teplotách, např. při vakuovém vaření.

**HA**  
CONTROL



### OVLÁDÁNÍ TEPLITY: NESROVNATELNÁ CHUŤ I VŮNĚ

HA Control zaručuje **stejnoměrnou a stálou teplotu**, díky níž lze dosáhnout nejlepších výsledků: pokrmy mají vynikající vzhled, chuť i vůni.

**Systém obousměrné ventilace** vytváří optimální proud vzduchu, který zajišťuje skvělý výsledek přípravy pokrmu. Rychlosť ventilátorů lze regulovat podle momentální potřeby. HA garanteuje hodnoty celkového zatížení.

**EZ**  
SENSOR



### VYŠŠÍ PŘESNOST PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDEK

Sonda Advance je jednoduchá a snadno se používá. Umožňuje kontrolu teploty uprostřed pokrmů. Pomocí 4 MĚŘICÍCH BODŮ zaručuje přesnost po celou dobu přípravy pokrmu.

Senzor EZ má ergonomické provedení, je snadno ovladatelný a zaručuje, že bude dodržena požadovaná teplota vaření. Především však pomáhá šetřit čas i síly tím, že zabraňuje chybám a ztrátám.

Senzor EZ v kombinaci s podporou polohování hlavní sondy je součástí každé kombi trouby. Fagor a umožňuje vynikající ovládání hlavní teploty i u potravin, které nemají pevný tvar.

# ROBUSTNÍ A ODOLNÁ TROUBA S DLOUHOU ŽIVOTNOSTÍ





## VERTIKÁLNÍ USPOŘÁDÁNÍ KUCHYNĚ | OPTIMA

01.

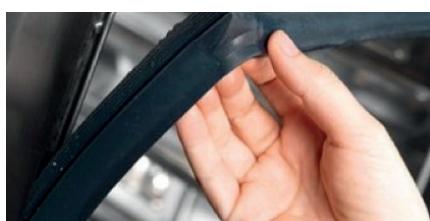
VYSOCE ERGONOMICKÁ  
RUKOJEŤ



Všechny trouby mají rukojeť v ergonomickém a robustním provedení. Kromě toho mají duální systém umožňující otvírání na obě strany.

02.

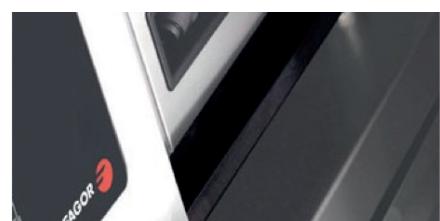
VYJÍMATELNÉ  
TĚSNĚNÍ



Těsnění lze snadno vyjmout a vyměnit, což oceníte při čištění a údržbě.

03.

NÁDOBA  
NA KONDENZÁT



Nádoba na zachycování kondenzátu, na dveře i do vnitřní části trouby.

04.

KONSTRUKCE  
ZE 100% NEREZOVÉ OCELÍ



Konstrukce je celá z austenitické nerezové oceli, vnitřní část z nerezové oceli AISI-304. Celé těleso je vyrobeno z austenitické nerezové oceli, obsahuje varnou komoru ve vysoko kvalitním lesklém provedení AISI-304. Zvláštní provedení zajišťuje rovnoměrné rozdělení tepla po celé komoře spolu s ovládáním HA.

05.

ZPEVNĚNÉ  
DVEŘE



Propracovaný design dveří je přizpůsoben pro mnohaleté intenzivní používání v profesionálních kuchyních. To vše díky systému pantů, konstrukci z nerezové oceli a dvojitě vrstvě refrakčního skla, díky níž bude mít šéfkuchař skvělý přehled o stavu pokrmu.

Dveře jsou vybaveny dvojitým sklem, čímž se snižují tepelné ztráty, a tudíž zároveň i spotřeba energie.

06.

SYSTÉM  
HOLD-OPEN DOOR



Systém Hold-Open Door je tvořen ozubeným pantem, který brání nechtěnému zavření dveří. Umožňuje tak lepší kontrolu otvírání a přispívá k bezpečnosti. Má tři fáze otvírání:

01. **Prohlížení:** pomocí prvního bodu může šéfkuchař sledovat stav všech plechů GN, nemusí přitom zcela otevřít dveře.
02. **Vyjmutí:** pomocí tohoto druhého bodu lze pohodlně vyjmout vnitřní nádoby.
03. **Bezpečnost:** třetí poloha, úplné otevření, brání náhodnému zavření popř. dalšímu otevření dveří, a proto poskytuje větší bezpečnost.



# OPTIMÁLNÍ ŘEŠENÍ VŠECH POTŘEB

01.

FLEXIBILNÍ POŘADÍ ÚKONŮ,  
KTERÉ LZE MĚNIT

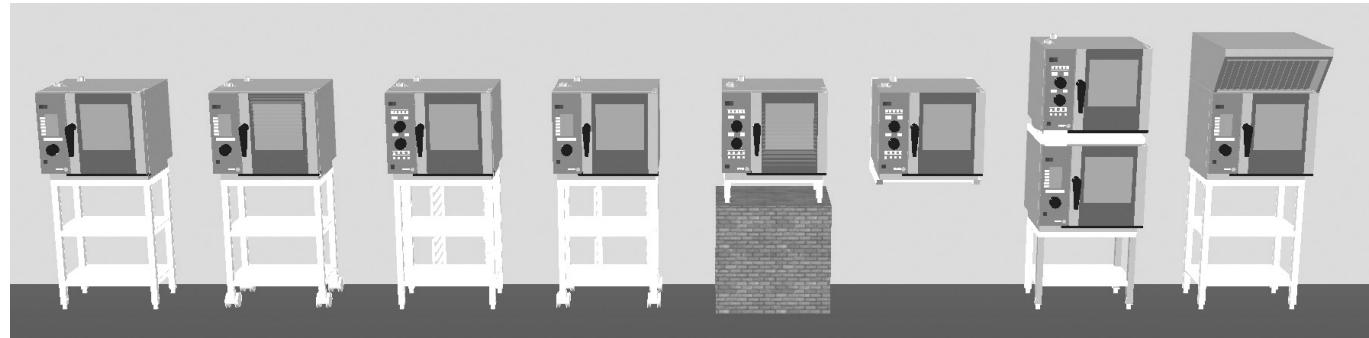
Menší velikost pečících trub Optima lze skvěle přizpůsobit jednotlivým porcím. Přispívá k flexibilitě jednotlivých várek a umožňuje kombinovat různé způsoby přípravy pokrmů.

Pomocí této trouby lze optimalizovat jednotlivé pracovní úkony i uspořádání kuchyní, neboť tam, kde je málo místa, lze využít vertikální prostor.

02.

ŘEŠENÍ LZE PŘIZPŮSOBIT  
POŽADAVKŮM NA PROSTOR

Trouby Optima poskytují více montážních řešení, čímž lze snáze nalézt variantu odpovídající danému prostoru. Montáž trouby je snadná, tudíž i jednotlivé části kuchyně lze snadno rozmiřit. Minimalizuje tak zbytečný pohyb zaměstnanců, nehody i finanční ztráty.



## ROZSÁHLÁ ŘADA PŘÍSLUŠENSTVÍ A DOPLŇKŮ

Trouby Optima mají k dispozici značné **množství rozličného příslušenství a nádob**, které odpovídají nejnáročnějším potřebám a umožňují získat maximální výkonnost našich trub, což přispívá k lepší ergonomii a pohodlí při provádění profesionálních kuchyňských úkonů.



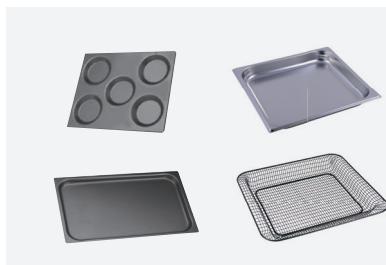
PODSTAVCE



DIGESTOR



SLOUPOVÉ MONTÁZNÍ SESTAVY



FORMY GN  
A NA PEČIVO



KUCHYŇSKÉ  
NÁČINÍ



PROSTŘEDKY NA  
ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBU



## PODSTAVCE

Trouby Optima umožňují různé způsoby montáže, z nichž si můžete zvolit ten, který co nejlépe odpovídá danému prostoru.

MODEL	POPIS	ROZMĚRY (mm)
<b>PODSTAVCE NA NOHÁCH</b>		
SH-23	Výška podstavce = 850 mm. 2 prostřední poličky	625x415x850
SH-23-R	Výška podstavce = 850 mm. 2 prostřední poličky. 4 otočná kolečka, z toho 2 s brzdou.	625x415x850
SH-23-B	Výška podstavce = 850 mm. 2 prostřední poličky. 2 soupravy vodítka na 4 GN-2/3	625x415x850
SH-23-RB	Výška podstavce 850 mm, 2 prostřední poličky. 2 soupravy vodítka na 4 GN-2/3. 4 otočná kolečka, z toho 2 s brzdou.	625x415x850
MSH-23	PODSTAVEC k umístění trouby 0623 na stolek nebo sokl.	625x415X150

## DIGESTOŘ

Kondenzační digestoř absorbuje a kondenzuje páru vycházející z trouby komínem. Snadno se montuje a zamezuje šíření páry po kuchyni. Instalace je možná až po montáži trouby. Toto řešení umožňuje instalaci trouby i v místech, kde není odsávání. Možnosti je více.

MODEL	POPIS	ROZMĚRY (mm)
<b>DIGESTOŘ</b>		
	EX-23 DIGESTOŘ K TROUBĚ 0623	660x800x400

# MONTÁŽ DO SLOUPU

MONTÁŽ TRUB  
DO SLOUPU



MONTÁŽ DO SLOUPU  
„COOK&CHILL“



## TROUBA NAD TROUBOU

Skvělé řešení do kuchyní, kde je málo prostoru. Poskytuje více možností a způsobů přípravy pokrmů, umožňuje samostatné vkládání potravin.

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Soupravy k troubám uspořádaným do sloupu obsahují sestavu dílů k montáži jedné trouby nad druhou.

MODEL	POPIS	PRO TROUBY:
STHH-23	Souprava dílů pro 2 trouby nad sebou, modely:	0623 + 0623

## COOK&CHILL (TROUBA NAD OCHLAZOVACÍM ZAŘÍZENÍM)

Perfektní řešení pro kuchyně bez dostatečného prostoru; minimalizuje pohyb a usnadňuje proces mezi trouhou a výparníkem. Optimalizuje prostor vertikálně.

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Souprava Cook&Chill zahrnuje sestavu dílů k montáži trouby nad ochlazovacím zařízením

MODEL	POPIS
KIT STHA-23	Souprava dílů k montáži nad sebou COOK&CHILL - trouba 0623 + ochlazovací zařízení 031



# FORMY GN A NA PEČIVO

## KONTEJNERY S HLADKÝM POVRCHEM

MODEL	OBJEM (l)	TYP	HLOUBKA (mm)	ROZMĚRY (mm)	
	GN-23-20	1,70	GN-2/3	20	325x354x20
	GN-23-40	3,20	GN-2/3	40	325x354x40

## KONTEJNERY S DĚROVANÝM POVRCHEM

MODEL	OBJEM (l)	TYP	HLOUBKA (mm)	ROZMĚRY (mm)	
	GNP-23-20	1,70	GN-2/3	20	325x354x20
	GNP-23-40	3,20	GN-2/3	40	325x354x40

## GRANITOVÉ KONTEJNERY

MODEL	OBJEM (l)	TYP	HLOUBKA (mm)	ROZMĚRY (mm)	
	TP23-20	1,70	GN-2/3	20	325x354x20
	TP23-40	3,20	GN-2/3	40	325x354x40

## CUKRÁŘSKÉ PEKÁČE

MODEL	FUNKCE PŘI VAŘENÍ	VLASTNOSTI	ROZMĚRY (mm)	
	BPA-23	Pečení dezertů	GN-2/3 - Hladký povrch	325x354
	BPP-23	Vaření dezertů	GN-2/3 - Děrovaný povrch	325x354

## VERTIKÁLNÍ USPOŘÁDÁNÍ KUCHYNĚ | OPTIMA



### PEKÁČE NA VEJCE, OMELETY NEBO PALAČINKY

MODEL	FUNKCE PŘI VAŘENÍ	VLASTNOSTI	ROZMĚRY (mm)
FORMA-23	Smažená vejce Omelety Palačinky	GN-2/3 5 jamek x Ø 12,5 cm	325x354

### PEKÁČE NA HRANOLKY A JINÉ SMAŽENÉ POKRMY

MODEL	FUNKCE PŘI VAŘENÍ	VLASTNOSTI	ROZMĚRY (mm)
FRI-23	Hranolky Smažené pokrmy	GN-2/3	325x354

### ROŠTY GASTRONORM

MODEL	FUNKCE PŘI VAŘENÍ	VLASTNOSTI	ROZMĚRY (mm)
ROŠT GN-23	Spodní rošt	GN-2/3	325x354

### GRILOVACÍ DESKY NA PEČENÍ NEBO RÝHOVÁNÍ

MODEL	FUNKCE PŘI VAŘENÍ	VLASTNOSTI	ROZMĚRY (mm)
GRIL-2/3	Rýhování	rýhovaná	354x325
MULTIGRILL 2/3	Rýhování a pečení	Oboustranný rošt: hladký povrch na pečení, rýhovaný na rýhování	354x325

# KUCHYŇSKÉ NÁČINÍ

## UDICÍ ZAŘÍZENÍ - SMOKER



Uzení je metoda, která se používá po staletí k dlouhodobému uchovávání potravin nebo k jejich ochucování, zejména masa, ryb a zeleniny.

Pomocí udicího zařízení „smoker“, které nabízí Fagor Industrial, lze dosáhnout optimalizace kombinované trouby tím, že se změní v udrnu. Tím se sňtí čas i prostor.

Zařízení je přenosné. Udicí nádoby jsou vyrobeny z nerezové oceli.

Uživatel může dodat potravinám chuť i vůni, které jsou typické pro uzené výrobky, čehož lze dosáhnout při jejich pečení v troubě za pomoci dřevěných třísek a s využitím typu dřeva vhodného pro daný způsob přípravy.

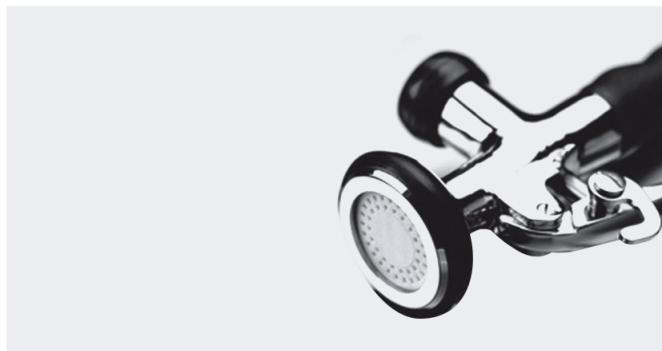
Po vložení udicího zařízení do trouby lze nastavít teplotu i čas k regulaci intenzity kouře.

MODEL	VÝKON W	NAPĚTÍ	Frekvence (Hz)	ROZMĚRY (mm)
SMOKER	250	230 V 1N	50 / 60	95 x 268 x 54



## PROSTŘEDKY NA ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBU

SPRCHOVÁ BATERIE



ROZPRAŠOVAČ MYCÍHO PROSTŘEDKU



- Pouze pro modely z řady Concept.
- Lze instalovat přímo u klientů.

- Odolný a adaptabilní, určený na odmašťovací prostředky.
- Bezpečnostní tlakový ventil.
- Široké plnicí hrátko.
- Průhledná nádobka s ukazatelem hladiny.
- Snadná montáž i demontáž bez použití nástrojů, pro účely údržby.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ ÚDAJE	AE-0623	ACE-0623
<b>ROZMĚRY NETTO</b>		
Hloubka mm	563	563
Šířka mm	657	657
Výška mm	570	570
<b>ROZMĚRY BRUTTO</b>		
Hloubka mm	776	776
Šířka mm	670	670
Výška mm	715	715
<b>KAPACITA</b>	6 - GN-2/3	6 - GN-2/3
HMOTNOST NETTO/BRUTTO kg	68/73	65/70
Vnitřní konstrukce	AISI-304	AISI-304
Vnější konstrukce	bez obsahu železa	bez obsahu železa
PŘIPOJENÍ K EL. SÍTI V/Hz	3N ~ 400V 50/60 Hz (3/N/PE) 3 ~ 230V 50/60 Hz (3/PE)	3N ~ 400V 50/60 Hz (3/N/PE) 3 ~ 230V 50/60 Hz (3/PE)
<b>VÝKON kW</b>	5,7	5,7
Světlo	Halogen	Halogen
<b>ECO-STEAMING</b>		
Parní generátor s čidlem vodního kamene	●	-
Automatické vypouštění generátoru	●	-
Poloautomatický systém odstranění vodního kamene	●	-
<b>SENZOR EZ</b> Sonda s vícečetným tepelným čidlem	●	●
<b>MAXIMÁLNÍ TEPLOTA VAŘENÍ °C</b>	300	300
<b>ROZHRANÍ</b>	ADVANCE	CONCEPT
<b>HLAVNÍ FUNKCE</b>		
Režimy vaření	5: pára, regulační pára, regenerace, kombinovaný, konvekční	4: pára, regenerace, kombinovaný, konvekční
Předehřev	●	●
Konfigurace Výkon - rychlosť	3 rychlosti, 2 výkony	2 rychlosti, 2 výkony
Zchladnutí	●	●
Auto-reverse	●	●
Odložený start	●	●
Vaření Delta	●	●
Vlhčení	●	●
<b>MYTÍ</b>	poloautomatické	poloautomatické
<b>JINÉ FUNKCE</b>		
Thermal start	●	-
Dohled a údržba	●	●
Historie cyklů	●	●
Historie chyb	●	●
Jazyky	25	-
Režim SAT	●	●
Režim Veletrh	●	●
Kalibrace	Auto	ruční
Externí sprcha	●	-
IPX-5	●	●
Polohovač sondy	●	●





FAGOR INDUSTRIAL S. COOP.

Santxopetegi auzoa, 22

20560 Oñati, Gipuzkoa (Spain)

Tel.: (+34) 943 71 80 30

Fax.: (+34) 943 71 81 81

info@fagorindustrial.com

[www.fagorindustrial.com](http://www.fagorindustrial.com)



ONNERA GROUP

Q



ISO 9001



12158809-2019-1